



GYPSO COMETE

Ilumina tu creatividad



GYPSOTECH[®] |

**FASSA
BORTOLO**

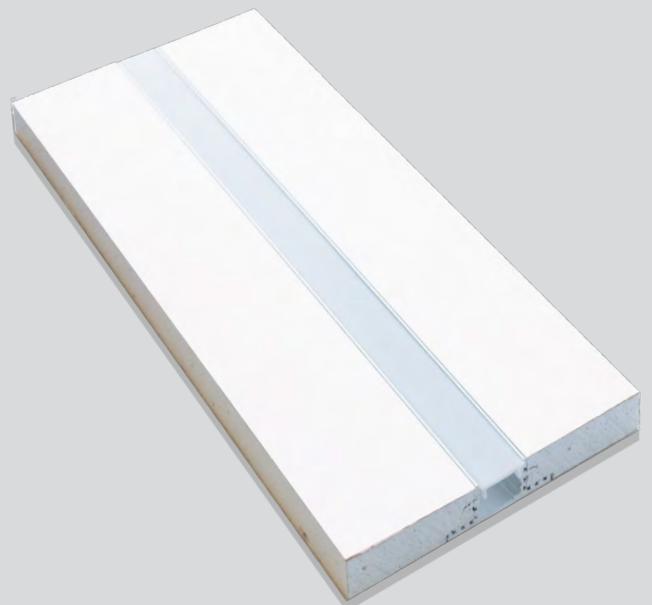


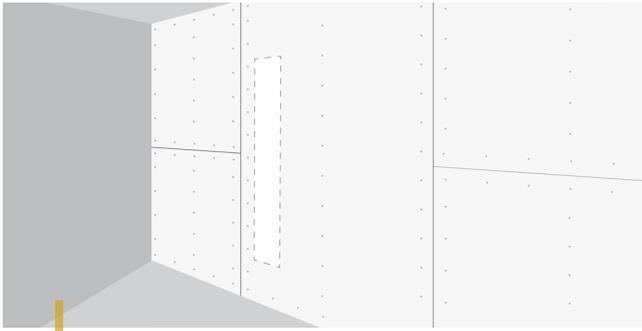
GypsoCOMETE es una línea de productos, constituido por placas de cartonyeso con el contorno central en aluminio, usado para crear reducciones de luz, juegos y dibujos en paredes, transdosados y falsos techos.

- ✓ **Facilidad de trabajo**
- ✓ **Elevada calidad estetica**
- ✓ **Creatividad en las soluciones**
- ✓ **Perfil de aluminio**
- ✓ **Posibilidad de usar LED 220 V**
- ✓ **Para paredes, transdosados y techos falsos**
- ✓ **Sistema estudiado para evitar interrupciones en la estructura**
- ✓ **Misma planitud con la superficie**

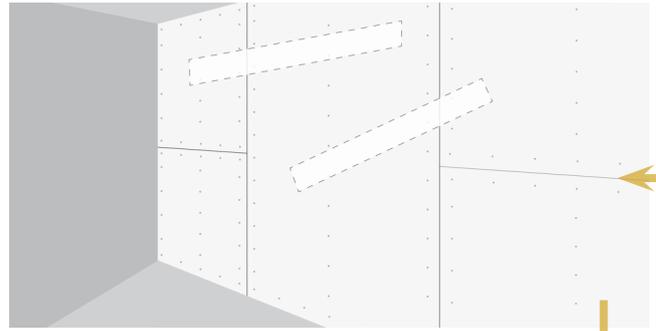
Cada elemento de GYPSOTECH® Comets es formado por dos secciones laterales en carton yeso unido en un canal de aluminio, con de protección en policarbonato opaco anti-UV, en el cual es posible insertar el strip LED.

La corriente metálica se ha calculado y medida por una mayor cantidad de aluminio para permitir una mayor disipación comparado con canal tradicional presente en el mercado; además de ello también se ha pensado sobre el futuro desarrollo del LED de 220 V que necesitará de una disipación superior a la cual actualmente destapes comunes Conducidos con 12 o 24 voltios.

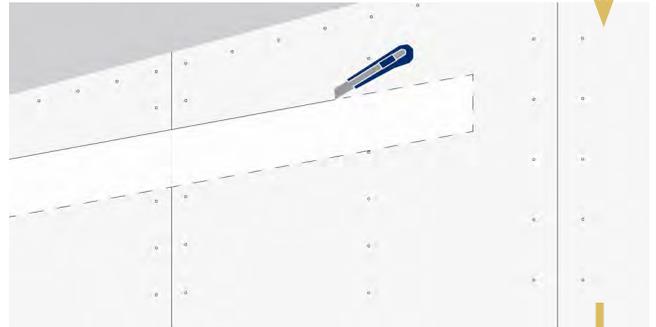




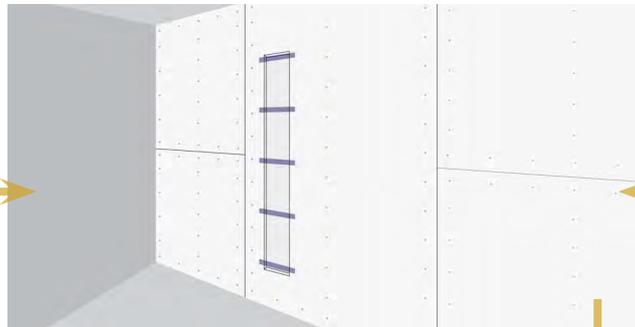
En la superficie existente de la pared marcar la forma del elemento Gypsocomete



En la superficie existente de la pared se marca la forma del elemento Gypsocomete



Cortar la placa con un cutter, en cuando la anchura es conveniente aumentar aproximadamente 2/3 mm .



Una vez cortada la placa seguirá con los refuerzo de los contornos mediante perfiles metálicos para reforzar la sujeción del gypsocomete.

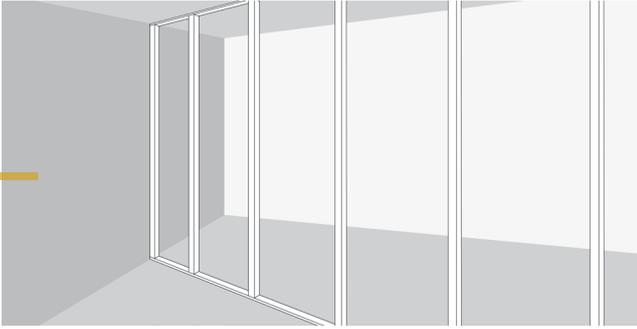


Una vez fijado, atornillar el elemento Gypsocomete mediante tornillos auto perforantes .

TRATAMIENTO DE LAS JUNTAS pag. 8

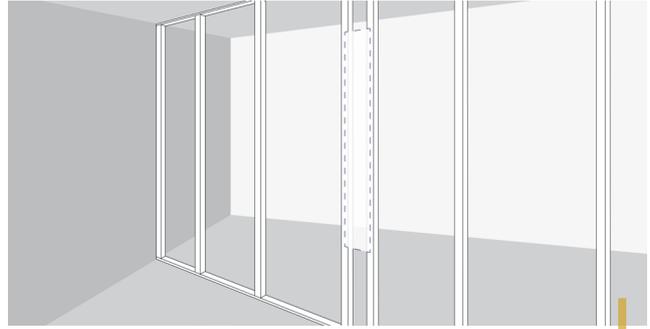


ORIENTACIÓN PERPENDICULAR O RESPECTO OBLICUO A LA ESTRUCTURA METÁLICA

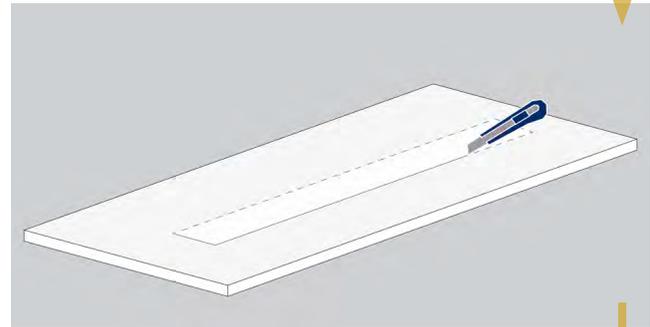


Seguir con la aplicación normal de la estructura metálica y con la colocación de las placas. En la superficie de la única pared realizada para remontar la forma del elemento Gypsomete. Posteriormente uno seguirá la misma aplicación que “la pared existente”.

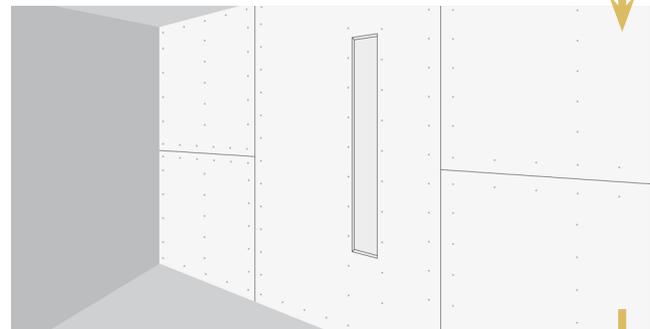
ORIENTACIÓN PARALELA RESPECTO A LA ESTRUCTURA METÁLICA



Seguir con la aplicación normal de la estructura metálica. Verificando el punto donde el elemento Gypsomete se tendrá que instalar, para prever la introducción de dos perfiles adicionales a 120 mm.



Según la instalación de una placa o doble placa, remarcar la forma del elemento Gypsomete para colocar en la estructura metálica, llevando la reducción de / y las placas por medio de la utilización de un cutter.



Fijar la placa moldeada en la estructura metálica y seguir con la aplicación normal. Poner la atención en caso de doble placa .

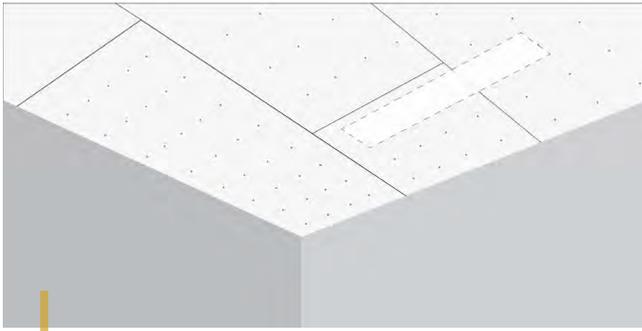


Para atornillar el elemento Gypsomete mediante tornillos autopercutorantes sobre una distancia entre 3/4 cm se aconseja. En caso de doble placa antes de la aplicación del elemento Gypsomete una pieza se atornillará a fin de crear el grosor necesario.

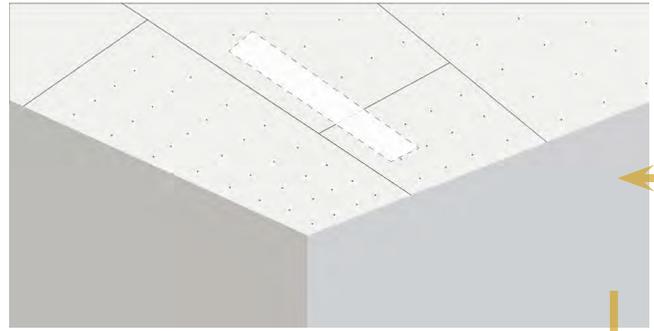


ORIENTACIÓN PARALELA RESPECTO A LA ESTRUCTURA METÁLICA

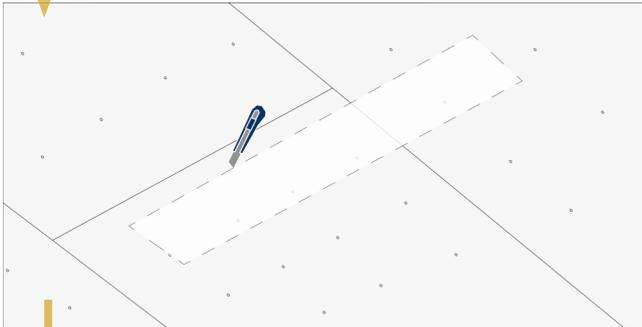
ORIENTACIÓN PERPENDICULAR O RESPECTO OBLICUO A LA ESTRUCTURA METÁLICA



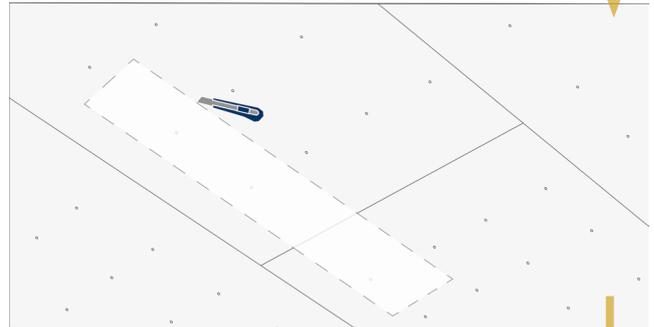
En la superficie existente del falso techo para marcar la forma del elemento Gypsomete



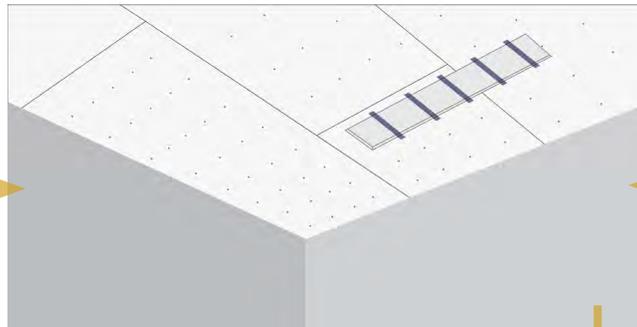
En la superficie existente del falso techo para marcar la forma del elemento Gypsomete



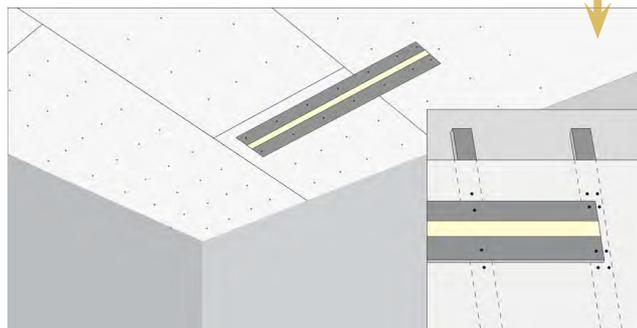
Recortar la placa por medio de la utilización de un cutter, en cuando la anchura se aumentara aproximadamente 2/3 mm del grosor respecto al elemento Gypsomete. En caso de doble placa para guardar una pieza .



Recortar la placa por medio de la utilización de un cutter, en cuando la anchura se aumentara aproximadamente 2/3 mm del grosor respecto al elemento Gypsomete. En caso de doble placa para guardar una pieza .



Una vez cortada la placa seguirá con los refuerzo de los contornos mediante perfiles metálicos para reforzar la sujeción del Gypsomete.



Una vez fijado seguirá con atornillar el elemento Gypsomete mediante tornillos auto perforante .



TRATAMIENTO DE JUNTAS pag. 8

ORIENTACIÓN PERPENDICULAR O
RESPECTO OBLIQUO A LA
ESTRUCTURA METÁLICA



Seguir con la aplicación normal de la estructura metálica y con la colocación de las placas. En la única superficie realizada del falso techo para marcar la forma del elemento Gypsomete. Posteriormente seguirá el mismo procedimiento que la aplicación “el falso techo existente”.

TRATAMIENTO
DE JUNTAS pag. 8



Tratamiento de juntas



En cuando el elemento Gypsomete es atornillado, uno seguirá con la primera fase del tratamiento de la unión mediante la aplicación del adhesivo sellador de una silicona acrílica. Realizar el rellenado que tiene de aproximadamente 1 mm en el reborde de la placa, en el modo de favorecer en la fase siguiente, la aplicación de las pastas.

Después de secar el adhesivo, uno seguirá a rellenar la parte restante de la unión con pasta, sin la utilización de cintas y tapar con pasta las cabezas de los tornillos. Unas tiras de papel de cinta se aconseja añadir en la protección opaca en el policarbonato a fin de no ensuciar esto. Esto se quitará antes de secar por completo la pasta. Aplicar las manos necesarias para rellenar y una vez secado la pasta poder pintar.

Aplicaciones piezas especiales

Las piezas posibles de conexión GyptoCOMETE Angle / Cross /Star que seguirán el mismo sistema de colocación.

NOTA DE UTILIZACIÓN



Los elementos GYPSOCOMETE, formados por dos lados de cartón yeso se atuvo a una protuberancia en el aluminio, se manejan con cuidado. Su resistencia mecánica, en la estructura al techo falso, es conferida por la fijación correcta del mismo a la estructura metálica sobre la placa.

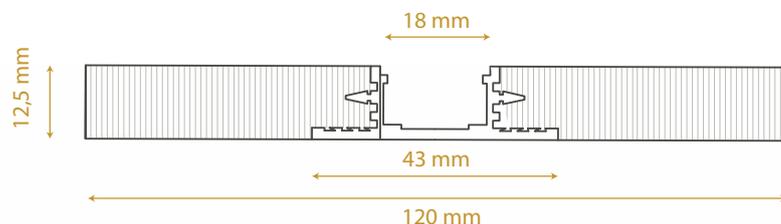
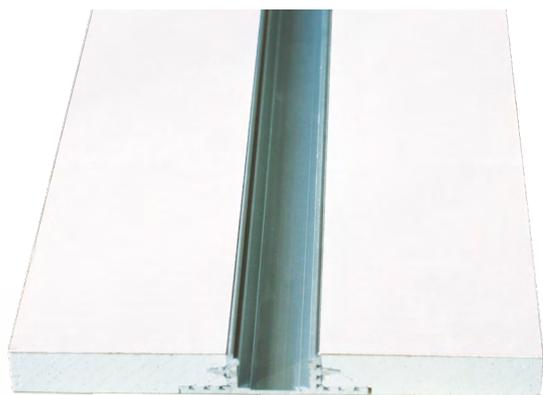


La protección se aconseja para el trabajo de la pasta, cubrir el policarbonato, con una cinta común del papel gummed de 3 cm. Esto deja tiempo para el tratamiento de las uniones sin preocupar de dirtying del canal de aluminio del LED.

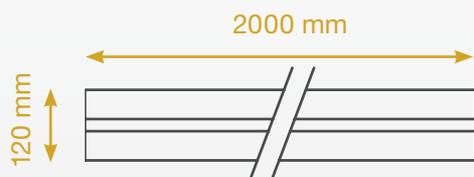


Se aconseja la utilización del strip LED como mínimo de 140 led/m. Esto permite que una vez encendido, tenga unos brillos de reducción verticalmente u horizontal.

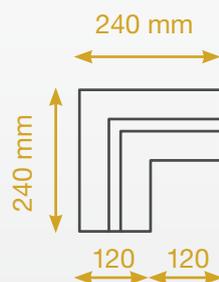
FICHA TÉCNICA



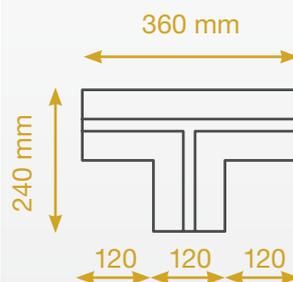
**GypsoCOMETE
LINE**



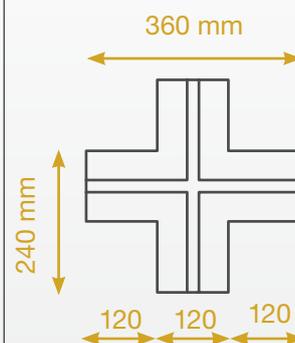
**GypsoCOMETE
ANGLE**



**GypsoCOMETE
CROSS**



**GypsoCOMETE
STAR**



STRIP LED CON ACCESSORI

PRODUCTO	CODIGO	UND/CAA	DIMENSION	LONGITUD
GypsoCOMETE LINE	301605	5 (5 pz de 2ml)	120x2000 mm	2000 mm
GypsoCOMETE ANGLE	301600	2	240x240 mm	360 mm
GypsoCOMETE CROSS	301601	2	240x360 mm	530 mm
GypsoCOMETE STAR	301602	2	360x360 mm	700 mm

