

## MH 19

Revoco de fondo a base de cal y cemento, hidrófugo, para aplicación a mano o a máquina, para interiores y exteriores



Exteriores e interiores



Saco



Silo



A máquina



### Composición

El MH 19 es un mortero seco premezclado compuesto de cal hidratada, cemento Portland, arenas seleccionadas y aditivos específicos para mejorar su elaboración y adhesión.

### Presentación

- Sacos especiales de 30 kg. con protección contra la humedad.

### Uso

El MH 19 se utiliza como revoque de fondo a utilizar manualmente o a máquina en paredes de ladrillo, bloques de hormigón, hormigón bruto, etc.

### Preparación del fondo

La superficie a enlucir debe estar libre de polvo y suciedad. Es necesario limpiar previamente los posibles restos de aceites, grasas, ceras, etc.. Las superficies de hormigón deben estar secas y previamente tratadas con materiales de agarre como por ejemplo nuestro producto SP 22, o bien con un revoque a base de arena y cemento añadiendo nuestro aditivo especial AG 15 resistente a los álcalis.

### Elaboración

Por cada saco de 30 kg de MH 19 hay que añadir unos 5-6 litros de agua limpia y mezclar en hormigonera o, para pequeñas cantidades, a mano o con un mezcla, el mortero debe aplicarse en el plazo de 2 horas.

### Advertencias

- No debe exponerse el mortero a temperaturas bajas y se debe evitar que se seque rápidamente. Como valor mínimo para la aplicación y para obtener un buen endurecimiento del mortero, se recomienda una temperatura de +5°C. Por debajo de este valor, el fraguado se retardaría en exceso, y por debajo de los 0°C el mortero fresco o incluso no totalmente endurecido estaría expuesto a la acción de disgregación del hielo.
- Ventilar de forma adecuada los locales tras su aplicación, hasta su total secado, evitando fuertes variaciones térmicas en la calefacción del ambiente.
- Pinturas, revestimientos, tapicerías, etc. deben aplicarse sólo tras el total secado y curado de los enlucidos.

**El MH 19 debe ser utilizado en su estado original, sin añadir materiales extraños.**

## Almacenamiento

Si se almacena en locales secos en palets de madera el material, se conserva durante unos 12 meses aprox.

## Calidad

El MH 19 está sometido a un cuidadoso y constante control en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.

## Datos Técnicos

Peso específico del polvo	aprox. 1500 kg/m <sup>3</sup>
Espesor mínimo	10 mm
Granulometría	< 1,5 mm
Agua de amasado	aprox. 18-20%
Rendimiento	aprox. 15 kg/m <sup>2</sup> con espesor 10 mm
Retracción	Insignificante
Densidad del revoco endurecido	aprox. 1650 kg/m <sup>3</sup>
Resistencia a la flexión a 28 días	aprox. 1 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la compresión a 28 días	aprox. 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Módulo de elasticidad a 28 días	aprox. 6000 N/mm <sup>2</sup>
Factor de resistencia a la difusión del vapor (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$
Coefficiente de absorción de agua por capilaridad (EN 1015-18)	W1
Conforme a la Norma UNI EN 998-1	GP-CSII-W1

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.