

MORTERO PROYECCIÓN MIX

■ Definición

Mortero industrial para revoco / enlucido, de uso corriente, premezclado en seco a base de áridos seleccionados cemento gris, cal y aditivos químicos para mejorar sus propiedades. Categoría GP-CSII-WO.

■ Aplicaciones

Mortero específico para proyectar con máquina o manual, en revoco de paredes interiores, y en exteriores para ser pintado preferentemente con pinturas al silicato. Aplicándose sobre fábrica de ladrillo cerámico, termo-arcilla, bloques de hormigón y soportes de textura rugosa que garanticen una buena adherencia. No se aplicará sobre hormigón celular, yeso, ni soportes no adherentes.

■ Modo de empleo

El soporte debe ser resistente y estar limpio. Si el soporte está seco o es muy absorbente, según sean las condiciones de este y del ambiente, debe mojarse previamente y esperar a que absorba el agua. No aplicar el revoco sobre soportes que estén saturados.

Se mantendrá constante el agua de amasado que será la recomendada. Variaciones en más afectan muy negativamente las propiedades y resistencias del revoco.

Durante la aplicación del revoco la temperatura debe estar comprendida entre 5°C y 30°C. No aplicar con tiempo muy húmedo, con lluvia o con riesgo de heladas.

Cuando el tiempo sea seco y caluroso se realizará una humidificación del revoco a las 24 h. de su aplicación.

El espesor medio debe estar comprendido entre 12 y 15 mm. pero en ningún caso será inferior a 10 mm. Para espesores superiores a 20 mm. se realizará en dos capas, no superando en ningún caso los 40 mm.

Se respetarán las juntas estructurales del edificio, así como se recomienda prever despieces de paños.

En las uniones entre diferentes tipos de soportes en encuentro de forjados pilares etc. se armará el revoco con una malla colocada en el centro de su espesor.





Características técnicas

Granulometría	< 2.0 mm
Densidad aparente en polvo	1.49+0.1 gr/cm ³
Densidad aparente del mortero fresco	1.82+0.1 gr/cm ³
Densidad aparente del mortero endurecido	1.72+0.1 gr/cm ³
Rendimiento teórico	650+10 l/ton.
Consumo teórico	16+1 Kg/cm.m ²
Agua de amasado	18±1 %
Consistencia en mesa de sacudidas	175+10 mm
Contenido de aire	13±2 %
Retención de agua	> 90 %
Resistencia a flexo-tracción	> 1.5 N/mm ²
Resistencia a compresión	1,5 a 5,0 N/mm ²
Resistencia a la adhesión	> 0.3 N/mm ²

Observaciones

La información e instrucciones contenidas en este documento están basadas en los conocimientos y nuestras experiencias, junto con los comúnmente aceptados por las reglas de la buena práctica. Se dan de buena fe para ayuda y orientación a los usuarios, siendo estos, en cualquier caso, los responsables de su aplicación correcta.

Los datos e informaciones aquí reproducidas son a modo de guía general y no constituyen contrato, posibles variaciones se podrían dar por la evolución de las técnicas de fabricación.

Presentación

Este material se fabrica en sacos de 25 kg.